

VMZ Photovoltaïque souple amorphe

Système solaire composé de panneaux photovoltaïques, équipés de cellules à silicium amorphe, collés sur des bacs préfaçonnés en zinc pour des couvertures droites ou cintrées en VMZ Joint debout.

Fiche technique



Bénéfices

- Esthétique
 - Performant
 - Simple et rapide à poser
 - HQE®
- Panneaux très mince pour une intégration optimale
Rendement de 6 %, garanti 80 % à 20 ans
Bacs posés selon la technique traditionnelle du joint debout ou du tasseau
Contribue à la performance énergétique du bâtiment (cible 4).

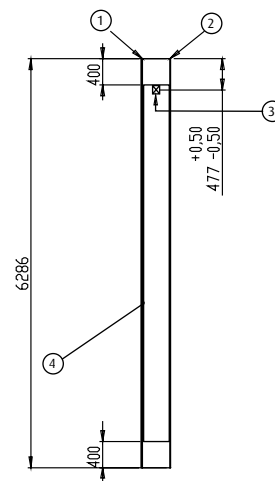
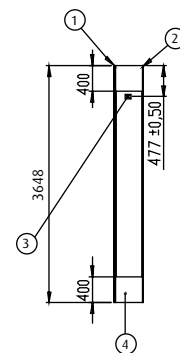
Composants

Bac de couverture en zinc

Aspects de surface	QUARTZ-ZINC®, ANTHRA-ZINC®, PIGMENTO®	
Épaisseurs	0,65 mm - 0,70 mm	
Entraxes finis	• Joint debout 430 mm • Tasseaux : 480 mm (tasseau de 35 mm) - 470 mm (tasseau de 45 mm)	
Longueurs développées	Bac composé d'un petit module 3 648 mm	Bac composé d'un grand module 6 286 mm
Poids	Bac composé d'un petit module	Bac composé d'un grand module
Zinc de 0,65 mm	12,47 Kg	22,31 Kg
Zinc de 0,70 mm	13,12 Kg	23,44 Kg

Caractéristiques techniques des panneaux

Dimensions	Petit module 2 849 x 394 x 4 mm	Grand module 5 486 x 394 x 4 mm
Type de cellules	Silicium amorphe à triple jonction	
Puissance	PMPP : 56 Wc/m ² - 68 Wc/panneau	PMPP : 54 Wc/m ² - 128 Wc/panneau
Tolérance de puissance	+/- 5 %	
Fixation	Panneaux fixés par collage haute résistance (épaisseur de la colle : 0,5 mm)	
Raccordement	Boîtier de jonction classe 2, IP65, fixé derrière les bacs. Le panneau est livré avec 2 câbles mâle et femelle de 30 cm chacun.	
Certification	En cours	



Fixation Bacs fixés avec les pattes fixes et coulissantes standards de VMZINC® ou avec le système VMZ Pattes monovis.

Mise en œuvre Pose en bac joint debout ou tasseaux. Dimension : 3 648 mm (petit module) ou 6 286 mm (grand module) de longueur développée, sertissage manuel des joints ou sertisseuse spécifiquement adaptée (DIMOS), joint fini de 25 mm de hauteur et 35 ou 45 mm de hauteur pour le tasseau.

Accessoires Gamme complète pour tous types de finition propre aux systèmes VMZ Joint debout et VMZ Tasseaux.

- 1 Joint debout femelle
- 2 Joint debout mâle
- 3 Boîtier de jonction en sous face, centré
- 4 Boîtier en tête

Domaine d'emploi

Supports autorisés Pose sur voligeage continu en bois massif compatible avec le zinc, ventilé en sous-face.

Types de toiture Toitures planes ou cintrées (pour le joint debout) avec un rayon de courbure ≥ 10 m et une pente ≥ 9 %.
Pente et orientation optimales : 30° plein sud (France métropolitaine).

Climats Toute région vent d'altitude < 900 m.

Informations complémentaires VMZINC®

Descriptif type ou personnalisable, références, guide de prescription et de pose sur le www.vmpzinc.fr

Ce document a pour unique objectif de décrire les principales caractéristiques techniques des produits VMZINC® fabriqués par Umicore. La prescription et la mise en œuvre de ces produits demeurent de la compétence exclusive des maîtres d'œuvre et des professionnels du bâtiment, qui doivent notamment veiller à ce que l'usage de ces produits soit adapté à la finalité constructive de l'ouvrage et compatible avec les autres produits et techniques employés. La prescription et la mise en œuvre des produits supposent le respect des normes en vigueur et des recommandations du fabricant. A cet égard, Umicore édit des guides de prescription et de pose, régulièrement mis à jour, pour des zones géographiques déterminées, et met en place des stages de formation. Tous les détails peuvent être obtenus sur demande auprès de l'équipe locale VMZINC®. Umicore ne pourra être tenu pour responsable pour aucune prescription ni utilisation qui ne respecterait pas l'ensemble de ces normes, recommandations et pratiques.

Documents de référence

Norme EN 988 Norme européenne de qualité du zinc, cuivre, titane.

Norme DTU 40.41 Prescription de mise en œuvre des couvertures en zinc.

Norme DIN EN 61646 Norme européenne relative aux modules photovoltaïques au silicium amorphe pour application terrestre.

